

NEUORDNUNG DER INDUSTRIELLEN METALLBERUFE

Neuordnung der industriellen Metallberufe

Ausgangslage - Notwendigkeit der Neuordnung

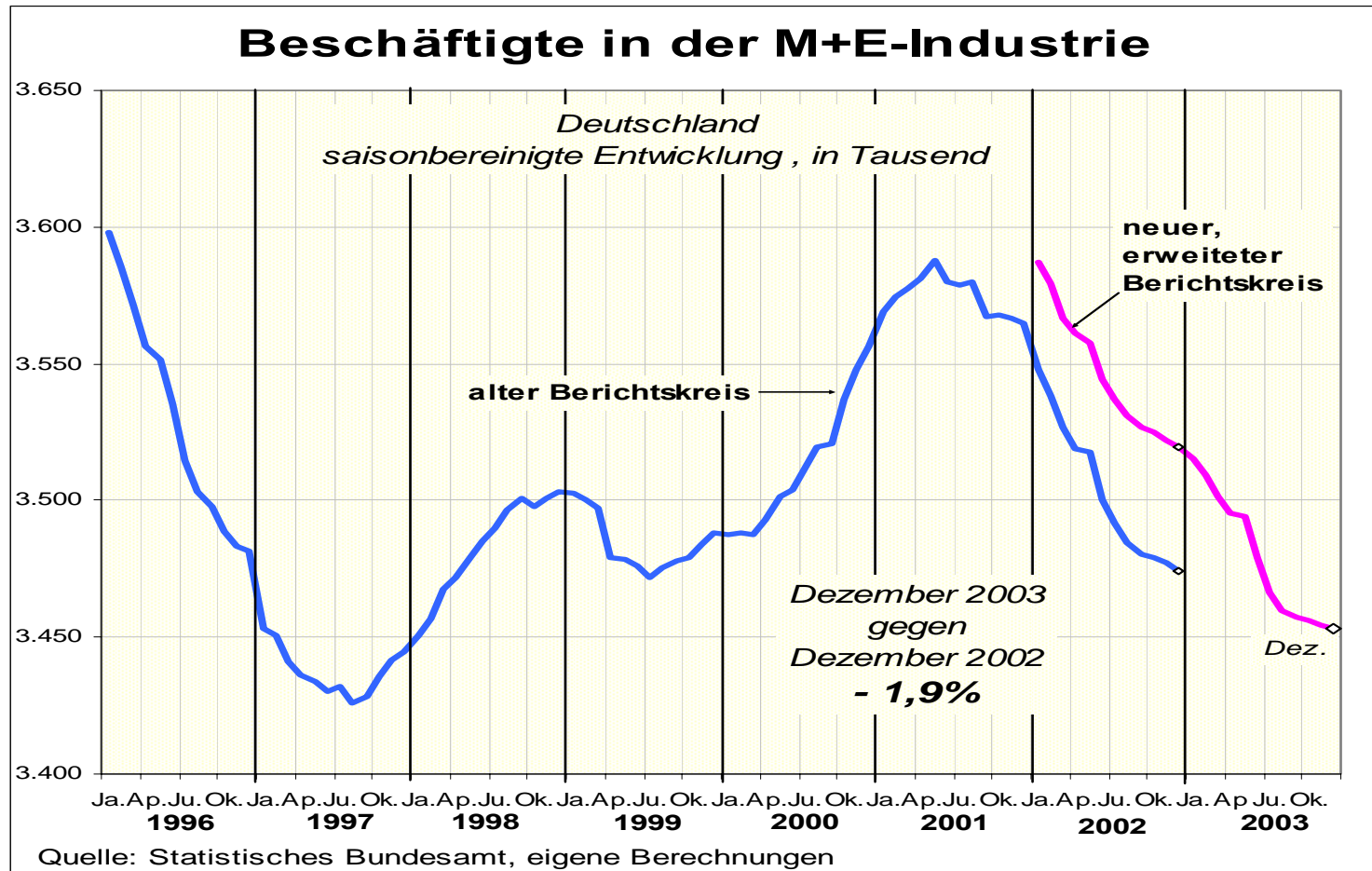
- Zunehmende Bedeutung prozessorientierter Arbeitsformen (technische und organisatorische Anforderungen, Qualitätsmanagementsysteme)
- Wachsende Komplexität und Vernetzung der Technologien
- Kundenorientierte Dienstleistungen
- Abnehmende Attraktivität der 1987 erlassenen Ausbildungsberufe

Neuordnung der industriellen Metallberufe

Gestaltungsprinzipien

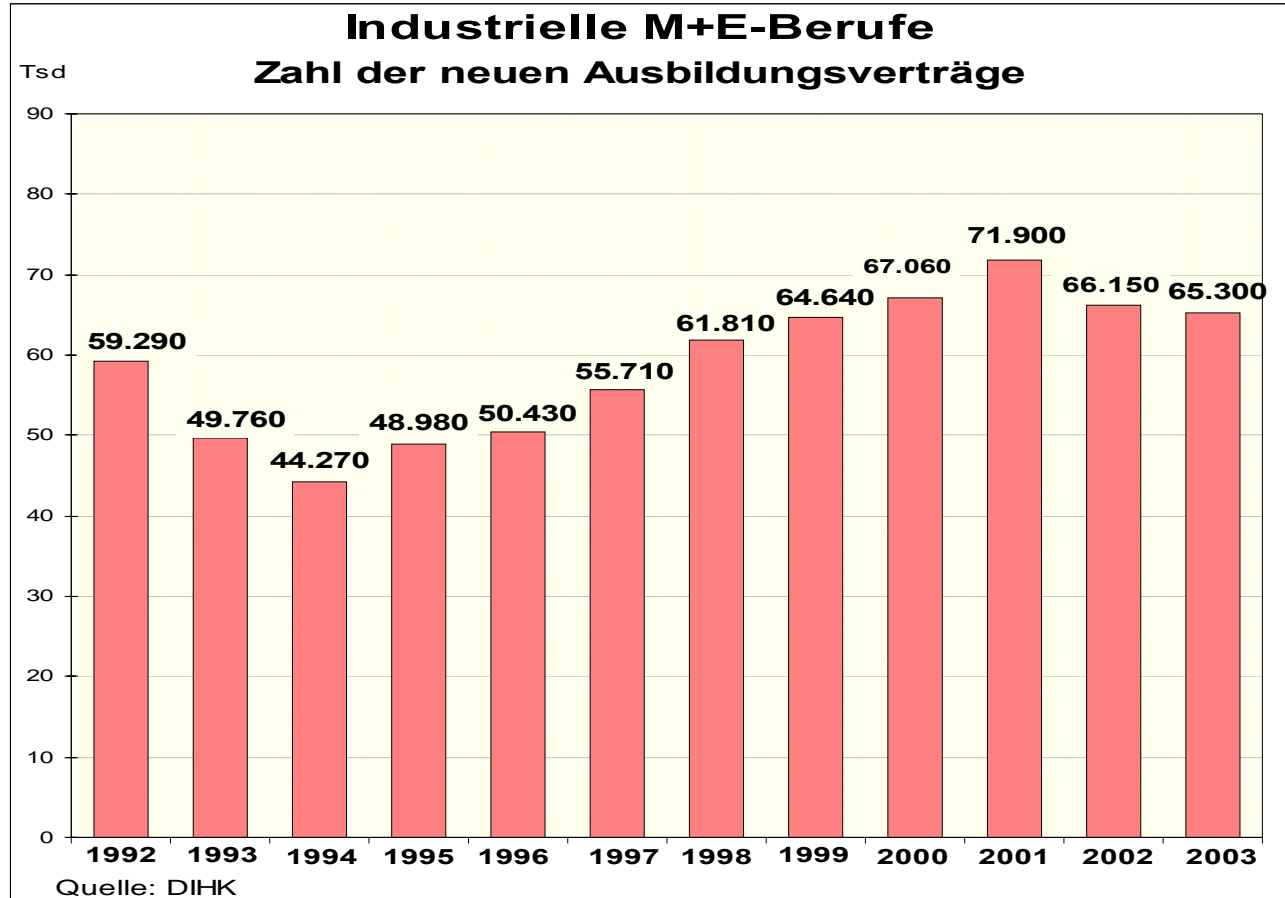
- Prozesse
Geschäftsprozesse bestimmen Ausbildungsberufe und -inhalte
- Flexibilität
Gestaltung der Ausbildung in betrieblicher Disposition
- Berufliche Handlungskompetenz
Qualifikationsvermittlung im direkten Kontext betrieblicher Anforderungen
- Lernen in der Arbeit
Kompetenzentwicklung für erfahrungsgelitetes Arbeiten u. selbstgesteuerte Vorbereitung auf einen lebensbegleitenden Qualifizierungsprozess

Neuordnung der industriellen Metallberufe

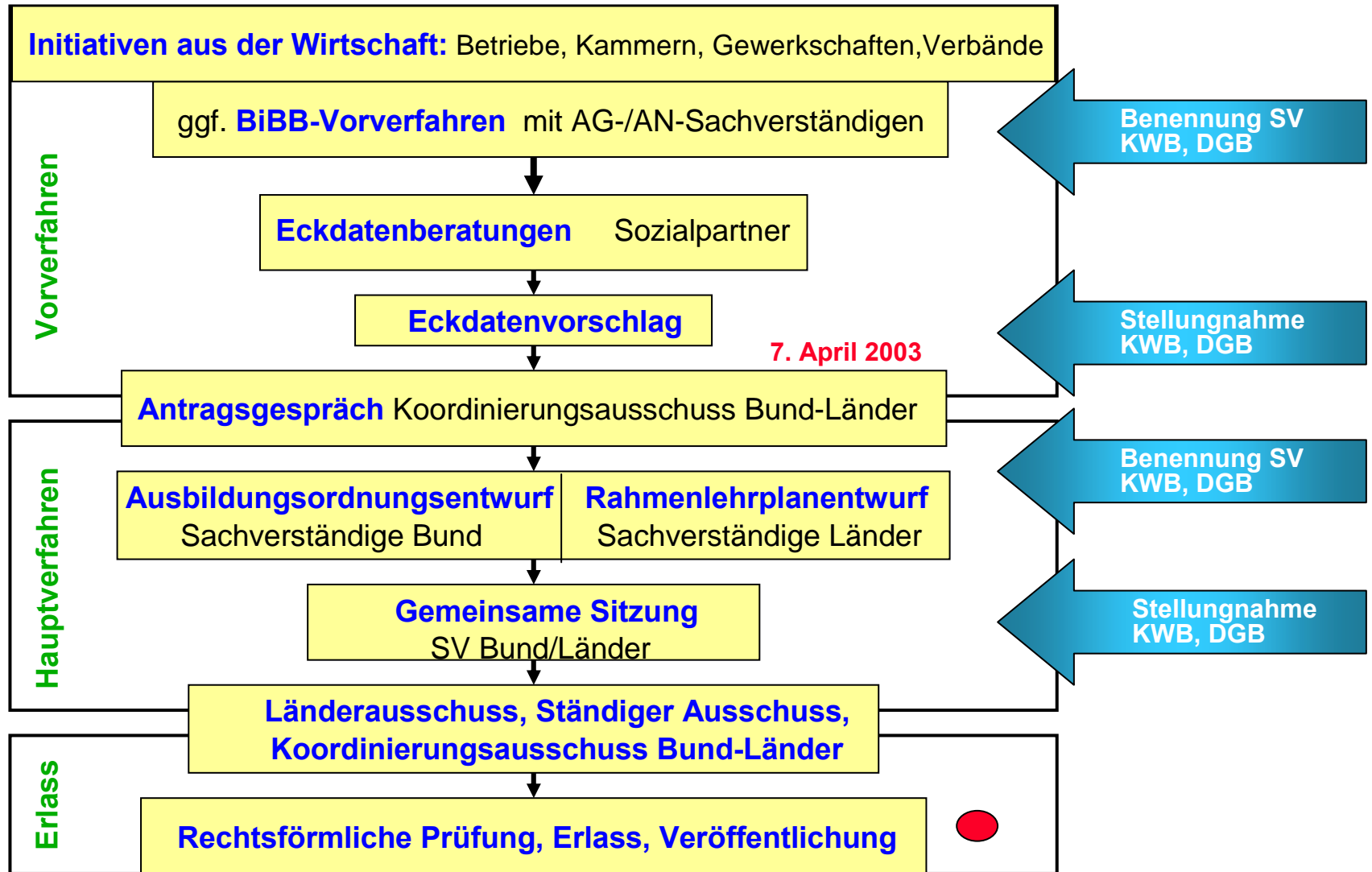


Neuordnung der industriellen Metallberufe

Neue abgeschlossene Ausbildungsverhältnisse M+E



Neuordnung von Ausbildungsberufen



Neuordnung der industriellen Metallberufe

Berufe der Verordnungen von '87'

Industriemechaniker/in

FR Betriebstechnik
FR Geräte- und Feinwerktechnik
FR Maschinen- und Systemtechnik
FR Produktionstechnik

Anlagenmechaniker/-in

FR Apparatetechnik
FR Schweißtechnik
FR Versorgungstechnik

Konstruktionsmechaniker/-in

FR Ausrüstungstechnik
FR Feinblechbautechnik
FR Metall- und Schiffbautechnik
FR Schweißtechnik

Werkzeugmechaniker/-in

FR Formentechnik
FR Instrumententechnik
FR Stanz- und Umformtechnik

Zerspanungsmechaniker/-in

FR Automaten-Drehtechnik
FR Drehtechnik
FR Frästechnik
FR Schleiftechnik

Neuordnung der industriellen Metallberufe

Ausbildungsberufe – Einsatzgebiete (Stand 04.11.03)

Industrie- mechaniker/in	Anlagen- mechaniker/in	Konstruktions- mechaniker/in	Werkzeug- mechaniker/in	Zerspanungs- mechaniker/in
Instandhaltung Maschinen- und Anlagenbau Produktionstechnik Feingerätebau	Anlagenbau Apparate- und Behälterbau Instandhaltung Rohrsystem- technik Schweißtechnik	Feinblechbau Schiffbau Stahl- und Metallbau Schweißtechnik Ausrüstungstechnik	Formentechnik Instrumenten- technik Stanztechnik Vorrichtungs- technik	Drehautomaten- systeme Drehmaschinen- systeme Fräsmaschinen- systeme Schleifmaschinen- systeme

Neuordnung der industriellen Metallberufe

Übergänge in die neuen Ausbildungsberufe

Industriemechaniker/in; FR Betriebstechnik
Industriemechaniker/in; FR Geräte- und Feinwerktechnik
Industriemechaniker/in; FR Maschinen- und Systemtechnik
Industriemechaniker/in; FR Produktionstechnik

Anlagenmechaniker/in, FR Apparatetechnik
Anlagenmechaniker/in, FR Schweißtechnik
Anlagenmechaniker/in, FR Versorgungstechnik

Konstruktionsmechaniker/in, FR Ausrüstungstechnik
Konstruktionsmechaniker/in, FR Feinblechbautechnik
Konstruktionsmechaniker/in, FR Metall- u. Schiffbautechnik
Konstruktionsmechaniker/in, FR Schweißtechnik

Werkzeugmechaniker/in, FR Formentechnik
Werkzeugmechaniker/in, FR Instrumententechnik
Werkzeugmechaniker/in, FR Stanz- und Umformtechnik

Zerspanungsmechaniker/in, FR Automaten-Drehtechnik
Zerspanungsmechaniker/in, FR Drehtechnik
Zerspanungsmechaniker/in, FR Frästechnik
Zerspanungsmechaniker/in, FR Schleiftechnik

Industriemechaniker/in

Anlagenmechaniker/in

Mechatroniker/in

Konstruktionsmechaniker/in

Fertigungsmechaniker/in

Werkzeugmechaniker/in

Zerspanungsmechaniker/in

Neuordnung der industriellen Metallberufe

Ausbildungsprofile

Industriemechaniker / Industriemechanikerin

■ Arbeitsgebiet:

Industriemechaniker / Industriemechanikerinnen

- *stellen Bauteile und Baugruppen her*
- *betreiben die Instandhaltung von technischen Systemen*
- *mechanisieren Baugruppen und technische Systeme*

■ Einsatzgebiete

- Automatisierungstechnik
- Maschinen- und Anlagenbau
- Produktionstechnik
- Instandhaltung
- Feingerätebau

Neuordnung der industriellen Metallberufe

Ausbildungsprofile

Konstruktionsmechaniker / Konstruktionsmechanikerin

■ Arbeitsgebiet:

Konstruktionsmechaniker / Konstruktionsmechanikerinnen

- *montieren und demontieren Bauteile und Baugruppen*
- *bearbeiten manuell und maschinell Bleche, Profile und Rohre*
- *und wenden hierbei thermische Verfahren an*

■ Einsatzgebiete

- Stahl- und Metallbau
- Schiffbau
- Feinblechbau
- Schweißtechnik
- Ausrüstungstechnik

Neuordnung der industriellen Metallberufe

Ausbildungsprofile

Anlagenmechaniker / Anlagenmechanikerin

■ Arbeitsgebiet:

Anlagenmechaniker / Anlagenmechanikerinnen

- *trennen Rohre, Bleche und Profile und formen diese thermisch und mechanisch um*
- *heften und schweißen Rohrsysteme oder Anlagen- und Behälterteile unter Beachtung der gegebenen Rahmenbedingungen*

■ Einsatzgebiete

- Rohrsystemtechnik
- Apparate- und Behälterbau
- Instandhaltung
- Anlagenbau
- Schweißtechnik

Neuordnung der industriellen Metallberufe

Ausbildungsprofile

Werkzeugmechaniker / Werkzeugmechanikerin

■ Arbeitsgebiet:

Werkzeugmechaniker / Werkzeugmechanikerinnen

- stellen *Präzisions-Bauteile* durch *manuelle und maschinelle Bearbeitungsverfahren* aus *verschiedenen Werkstoffen* her
- wenden *rechnerunterstützte Techniken* zur *Programmierung* an und *erstellen und optimieren Programme*

■ Einsatzgebiete

- Formentechnik
- Instrumententechnik
- Stanztechnik
- Vorrichtungstechnik

Neuordnung der industriellen Metallberufe

Ausbildungsprofile

Zerspanungsmechaniker* / Zerspanungsmechanikerin*

■ Arbeitsgebiet:

Zerspanungsmechaniker / Zerspanungsmechanikerinnen

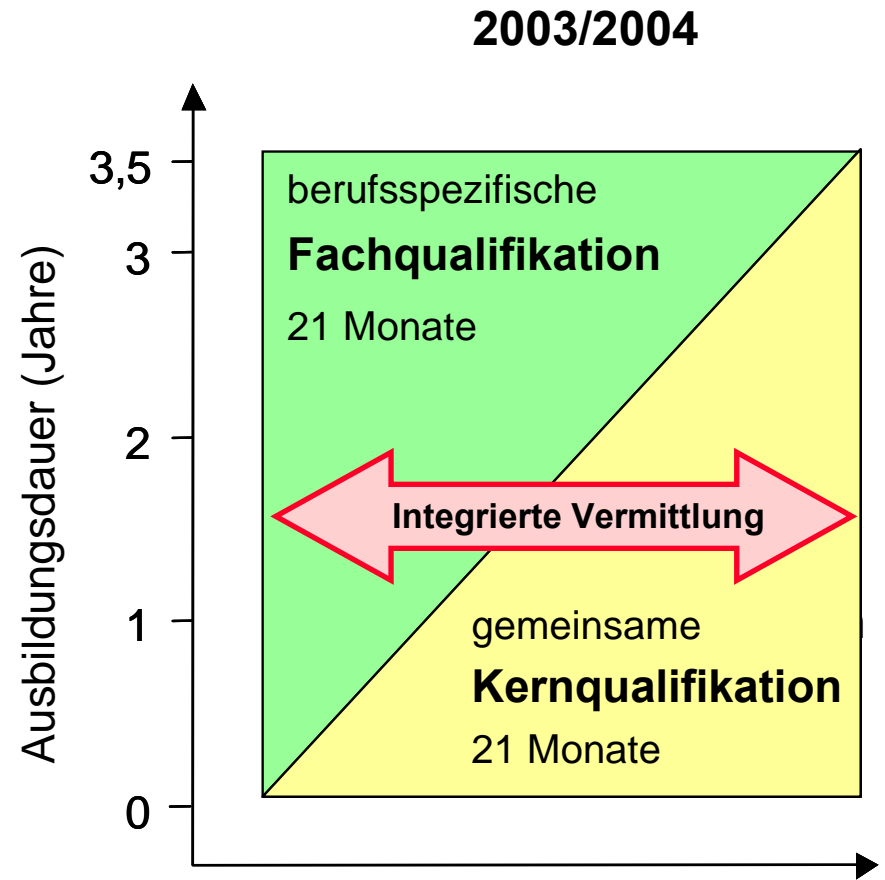
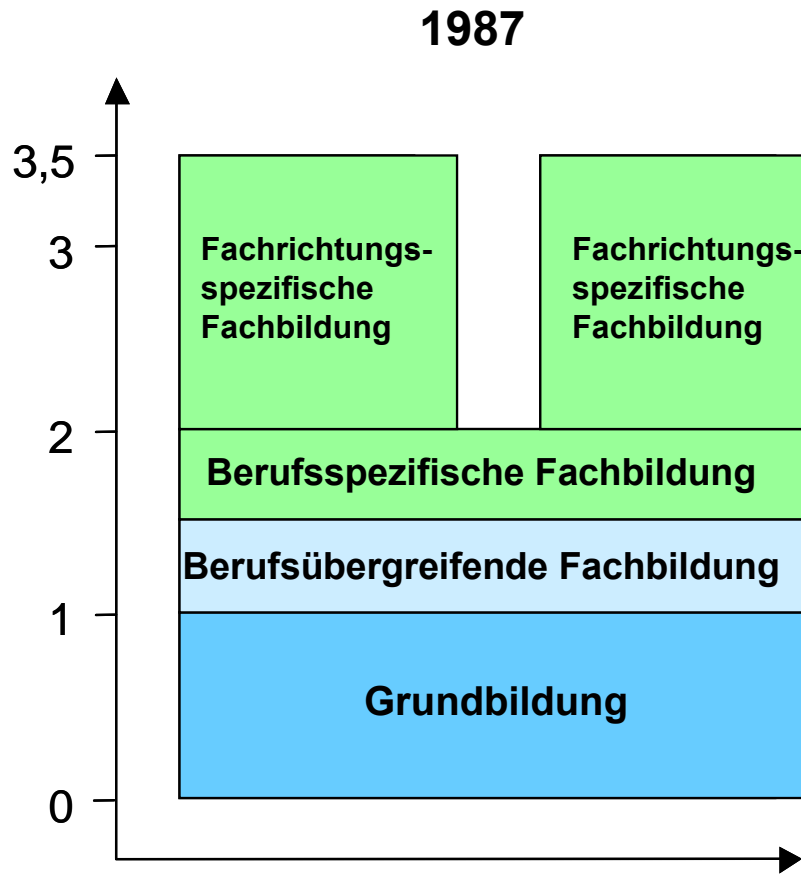
- *fertigen mit Hilfe von Werkzeugmaschinen oder Fertigungssystemen Werkstücke an*

■ Einsatzgebiete

- Drehautomatensysteme
- Drehmaschinensysteme
- Fräsmaschinensysteme
- Schleifmaschinensysteme

Neuordnung der industriellen Metallberufe

Vergleich der Ausbildungsstrukturen



Neuordnung der industriellen Metallberufe

Struktur der Ausbildung und Berufsbilder

Beispiel: Industriemechaniker/in

Gemeinsame Kernqualifikationen (zeitlicher Umfang 21 Monate)

1. Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht
2. Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes
3. Sicherheit und Gesundheitsschutz
4. Umweltschutz

5. Betriebliche u. technische Kommunikation
6. Planen und Organisieren der Arbeit, Bewerten der Arbeitsergebnisse
7. Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen
8. Herstellen von Bauteilen und Baugruppen
9. Warten von Betriebsmitteln
10. Anwenden von Steuerungstechnik
11. Anschlagen, Sichern und Transportieren
12. Kundenorientierung



Berufsspezifische Fachqualifikationen (zeitlicher Umfang 21 Monate)

13. Herstellen, montieren und demontieren von Bauteilen, Baugruppen und Systemen
14. Sicherstellen der Betriebsfähigkeit von technischen Systemen
15. Instandhalten von technischen Systemen
16. Aufbauen, erweitern und prüfen von elektrotechnischen Komponenten der Steuerungstechnik
17. Geschäftsprozesse und Qualitätssicherungssysteme im **Einsatzgebiet**

Neuordnung der industriellen Metallberufe

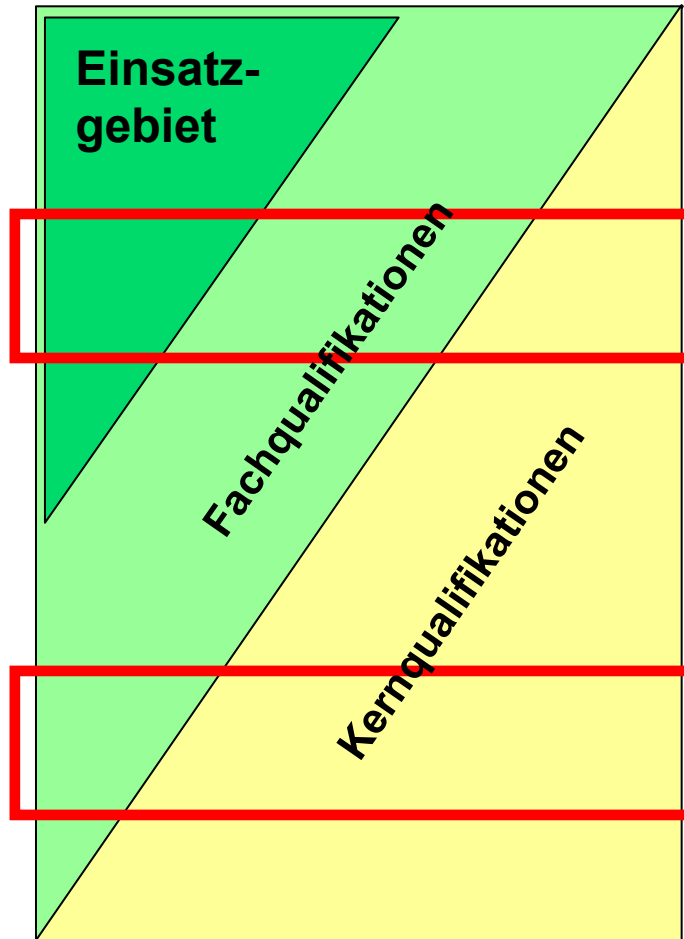
Zeitraumen - Methode

1. Schritt :

Analyse der Qualifikationsanforderungen

⇒ **Berufsbildpositionen**
(sachliche Gliederung)

- Kernqualifikationen
- Fachqualifikationen + Einsatzgebiete



2. Schritt :

Synthese der Qualifikationsinhalte

⇒ **Zeitraumen**
(zeitliche Gliederung)

im Sinne von Arbeits-/
Tätigkeitsfeldern
im Kontext berufstypischer
Geschäftsprozesse



Neuordnung der industriellen Metallberufe

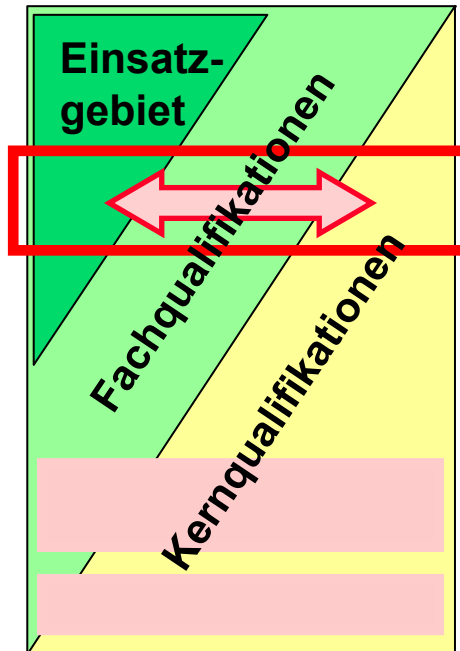
Lernort-Kooperation Ausbildungsbetrieb - Berufsschule

Ausbildungs-
rahmenplan
(ARP)

Zeitraumen

i.S.
Betrieblicher
Arbeitsfelder

Ausbildungs-
betrieb



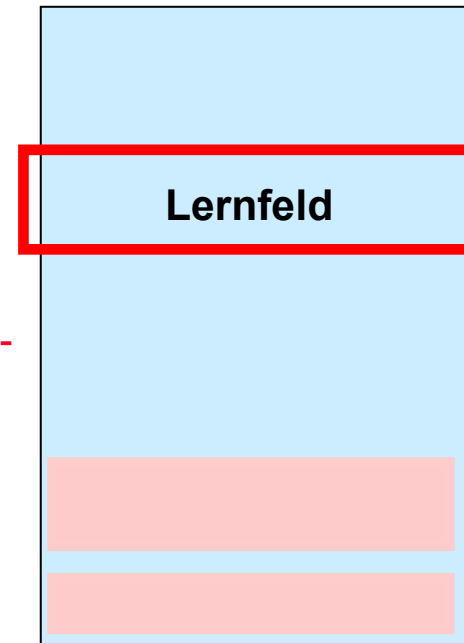
Synchroni-
sierung

Rahmenlehr-
plan
(RLP)

Lernfeld

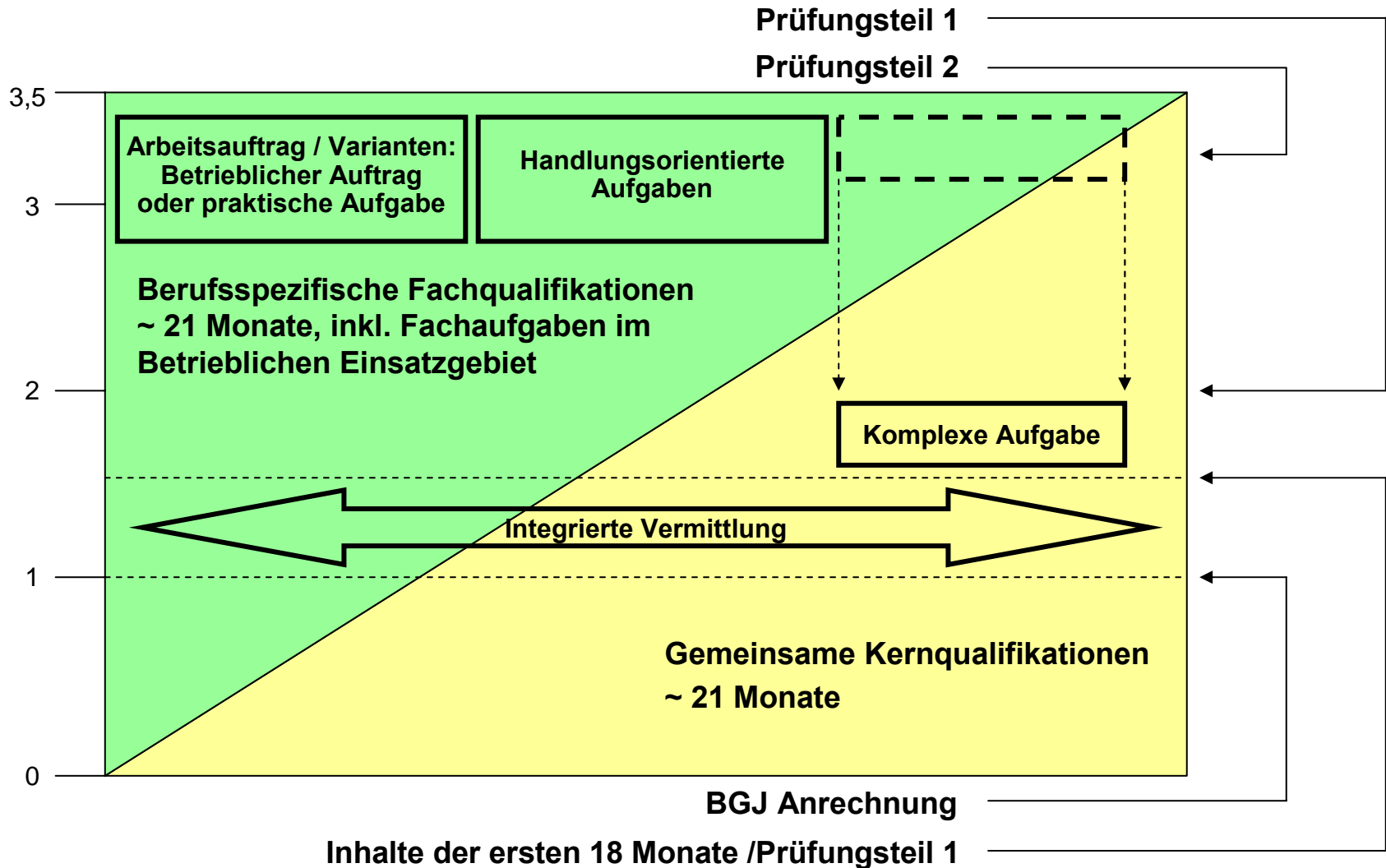
Schulische
Lernfelder

Berufsschule



Neuordnung der industriellen Metallberufe

Gestreckte Abschlussprüfung



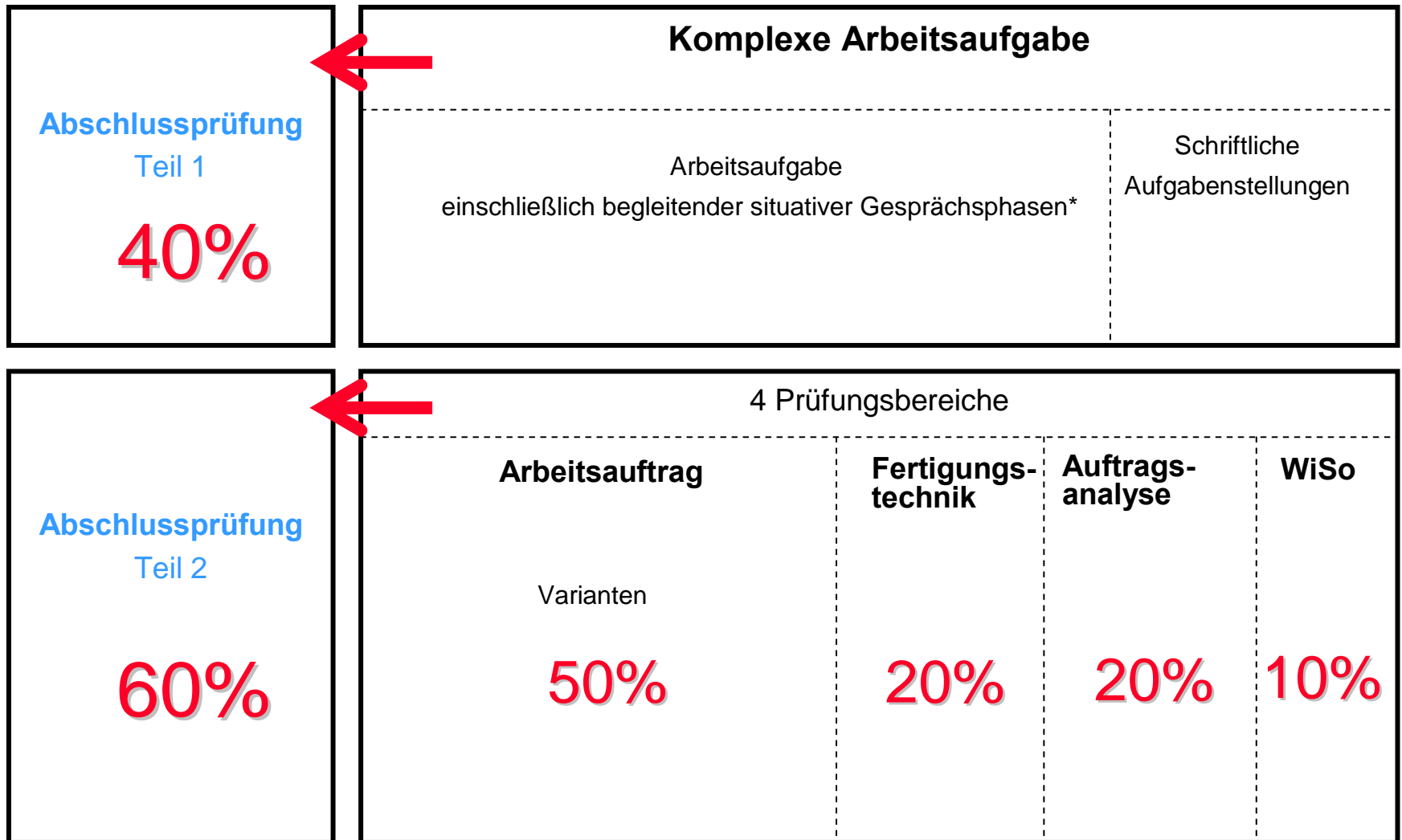
Neuordnung der industriellen Metallberufe

Prüfungsstruktur

<p>Abschlussprüfung Teil 1</p> <p>40%</p>	<p>Komplexe Arbeitsaufgabe insgesamt höchstens 10 Stunden</p> <hr/> <table border="0"> <tr> <td data-bbox="506 344 1424 639"> <p>Arbeitsaufgabe einschließlich begleitender situativer Gesprächsphasen*</p> <p>*Gesprächsphasen insgesamt höchstens 10 Minuten</p> </td> <td data-bbox="1424 344 1776 639"> <p>Schriftliche Aufgabenstellungen höchstens 120 Minuten</p> </td> </tr> </table>				<p>Arbeitsaufgabe einschließlich begleitender situativer Gesprächsphasen*</p> <p>*Gesprächsphasen insgesamt höchstens 10 Minuten</p>	<p>Schriftliche Aufgabenstellungen höchstens 120 Minuten</p>		
<p>Arbeitsaufgabe einschließlich begleitender situativer Gesprächsphasen*</p> <p>*Gesprächsphasen insgesamt höchstens 10 Minuten</p>	<p>Schriftliche Aufgabenstellungen höchstens 120 Minuten</p>							
<p>Abschlussprüfung Teil 2</p> <p>60%</p>	<p>4 Prüfungsbereiche</p> <hr/> <table border="0"> <tr> <td data-bbox="506 751 1087 1253"> <p>Arbeitsauftrag <i>Variante 1: Betrieblicher Auftrag</i> höchstens (18 h); davon Fachgespräch von höchstens 30 Minuten</p> <hr/> <p><i>Variante 2: Praktische Aufgabe</i> höchstens 18 h; davon 7 h Durchführungszeit einschließlich begleitendes Fachgespräch von höchstens 20 Minuten</p> </td> <td data-bbox="1087 751 1344 1253"> <p>Fertigungs- technik</p> <p>höchstens 120 Minuten</p> </td> <td data-bbox="1344 751 1601 1253"> <p>Auftrags- analyse</p> <p>höchstens 120 Minuten</p> </td> <td data-bbox="1601 751 1776 1253"> <p>WiSo</p> <p>höchstens 60 Minuten</p> </td> </tr> </table>				<p>Arbeitsauftrag <i>Variante 1: Betrieblicher Auftrag</i> höchstens (18 h); davon Fachgespräch von höchstens 30 Minuten</p> <hr/> <p><i>Variante 2: Praktische Aufgabe</i> höchstens 18 h; davon 7 h Durchführungszeit einschließlich begleitendes Fachgespräch von höchstens 20 Minuten</p>	<p>Fertigungs- technik</p> <p>höchstens 120 Minuten</p>	<p>Auftrags- analyse</p> <p>höchstens 120 Minuten</p>	<p>WiSo</p> <p>höchstens 60 Minuten</p>
<p>Arbeitsauftrag <i>Variante 1: Betrieblicher Auftrag</i> höchstens (18 h); davon Fachgespräch von höchstens 30 Minuten</p> <hr/> <p><i>Variante 2: Praktische Aufgabe</i> höchstens 18 h; davon 7 h Durchführungszeit einschließlich begleitendes Fachgespräch von höchstens 20 Minuten</p>	<p>Fertigungs- technik</p> <p>höchstens 120 Minuten</p>	<p>Auftrags- analyse</p> <p>höchstens 120 Minuten</p>	<p>WiSo</p> <p>höchstens 60 Minuten</p>					

Neuordnung der industriellen Metallberufe

Gewichtung



Neuordnung der industriellen Metallberufe

Bestehensregelung

